

AP 100



Instrukcja montażu

WYMAGANE NARZĘDZIA:



Aby uzyskać idealne połączenie między rurą a kształtką, zdecydowanie zalecamy dokładne przestrzeganie poniższych instrukcji montażu.



CIĘCIE

Przytnij rurę na żądaną długość za pomocą specjalnych obcinaków do rur. Cięcie musi być prostopadłe do osi rury.



KALIBRACJA I POGŁĘBIANIE

Przed włożeniem rury w tuleję złączki najważniejszą czynnością do wykonania jest kalibracja i kielichowanie samej rury.

Włóż kalibrator do rury i obracaj go kilka razy, aż do uzyskania idealnie okrągłego obwodu; w ten sposób kalibrator tworzy jednocześnie fazę otworu w kształcie ściętego stożka dzięki obecności trzech frezów ustawionych pod kątem 120° u podstawy kalibratora.

Po skalibrowaniu i kielichowaniu rury usuń wióry powstałe w wyniku tych operacji.



INSTALACJA

Włożyć rurę na kształtkę, upewniając się za pomocą okienka inspekcyjnego, że rura jest całkowicie wsunięta aż do podkładki PE.

Operację należy wykonać bez najmniejszego wysiłku w przeciwnym razie należy wyjąć rurę i ponownie sprawdzić złączkę i ułożenie O-ringów.



ZACISKANIE

Po umieszczeniu rury w złączce, dociśnij zaciski rurowe za pomocą specjalnych narzędzi zaciskowych oraz odpowiednich szczęk lub wkładek.

Po operacji zawsze należy sprawdzić, czy wykonany zacisk jest jednolity i czy krawędzie szczęk pasują do siebie.



Uwaga: Każda prasa na rynku może być używana, o ile jest wyposażona w szczęki zgodne z profilem serii AP. (profil TH: Ø16, Ø20, Ø26, Ø32; profil H Ø16, Ø20, Ø26, Ø32; Profil U: Ø16, Ø20, Ø40, Ø50, Ø63.).

Rura podłączona do złączki nie może być załamana.