

AP 700L



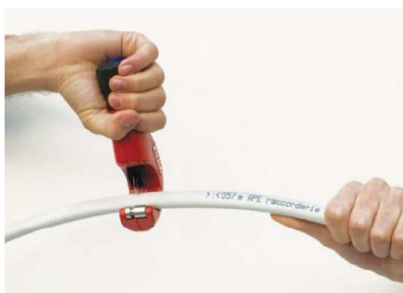
APE
raccorderie srl

Instrukcja montażu

WYMAGANE NARZĘDZIA:



Aby uzyskać idealne połączenie między rurą a kształtką, zdecydowanie zalecamy dokładne przestrzeganie poniższych instrukcji montażu.



CIĘCIE

Przytnij rurę na żądaną długość za pomocą specjalnych obcinaków lub do rur. Cięcie musi być prostopadłe do osi rury.



KALIBRACJA I POGŁĘBIANIE

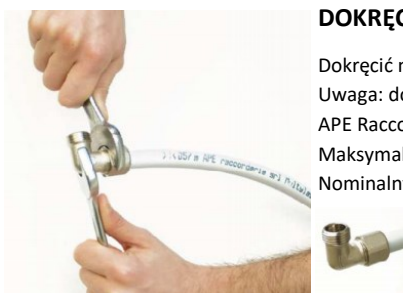
Przed włożeniem rury w tuleję złączki najważniejszą czynnością do wykonania jest kalibracja i kielichowanie samej rury.

Włóż kalibrator do rury i obracaj ją kilka razy, aż do uzyskania idealnie okrągłego obwodu; w ten sposób kalibrator tworzy jednocześnie fazę otworu w kształcie ściętego stożka dzięki obecności trzech frezów ustawionych pod kątem 120° u podstawy kalibratora. Po skalibrowaniu i kielichowaniu rury usuń wióry powstałe w wyniku tych operacji.



INSTALACJA

1. Najpierw włożyć nakrętkę, a następnie przecięty ząbkowany pierścień.
2. Wsunąć delikatnie adapter z o-ringiem w rurę tak aby oparła się o uszczelkę z PE.
3. Na koniec włożyć adapter z rurą w gniazdo montażowe korpusu złączki i w miarę możliwości kontynuować ręczne przykręcanie.



DOKRĘCANIE

Dokręcić nakrętkę za pomocą odpowiednich kluczy, wstrzymaj dokręcanie kiedy rura obraca się razem z nakrętką. Uwaga: dokręcenie nakrętki należy wykonać za pomocą dwóch kluczy: jeden dokręcający, a drugi jako kontra.

APE Raccorderie zaleca stosowanie następujących wartości dokręcania podczas montażu złączki serii 700L:

Maksymalny moment dokręcania 50 N m

Nominalny moment dokręcania 40 N m